



中华人民共和国国家标准

GB/T 43600—2023

中国少年先锋队队旗

The flag of the Young Pioneers of China

2023-12-28 发布

2024-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国共产主义青年团中央委员会提出并归口。

本文件起草单位：中国共产主义青年团中央委员会、上海市质量监督检验技术研究院、中国少年儿童发展服务中心。

本文件主要起草人：余弘、曾锐、孟春、张巧云、陈竹、张聪勤、姚惠龙、许昌亮、马英伟、蔡鲁南。



中国少年先锋队队旗

1 范围

本文件规定了中国少年先锋队队旗(以下简称队旗)的要求、检验规则、包装、储运和标志,描述了试验方法。

本文件适用于以机织面料制成的队旗。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

GB/T 3977—2008 颜色的表示方法

GB/T 3978—2008 标准照明体和几何条件

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 5698 颜色术语

GB/T 8424.3—2001 纺织品 色牢度试验 色差的计算

GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 8430—1998 纺织品 色牢度试验 耐人造气候色牢度:氙弧

GB 12983 国旗颜色标准样品

GB/T 17392—2008 国旗用织物

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 40056 中国共产主义青年团团旗颜色标准样品

FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法

3 术语和定义

GB/T 5698 界定的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 图案

4.1.1 队旗为五角星加火炬的红旗,其中五角星为黄色,火炬由黄色线条勾勒出轮廓。

4.1.2 队旗分为大队旗和中队旗两种。大队旗的旗中心是五角星和火炬(见图1)。中队旗的右端呈等

腰三角形缺口,五角星及火炬在左端正方形的中心(见图 2)。



图 1 大队旗图案示意图



图 2 中队旗图案示意图

4.2 内在质量

4.2.1 旗面应为平纹组织,旗面的成品密度、断裂强度和单位面积质量应不低于 GB/T 17392—2008 中表 1 的相关规定,表中未提及的天然纤维织物应不低于棉的相关要求,未提及的化学纤维织物应不低于涤纶的相关要求。

4.2.2 队旗色牢度应符合表 1 规定。

表 1 队旗色牢度要求

材质	项目	技术要求
化学纤维织物	耐光色牢度/级	≥ 4
	耐气候色牢度/级	$\geq 3-4$
棉、麻、丝、毛等织物	耐光色牢度/级	≥ 3
	耐气候色牢度/级	≥ 3

4.2.3 队旗旗面纤维含量允差应符合 GB/T 29862 的要求。

4.3 外观质量

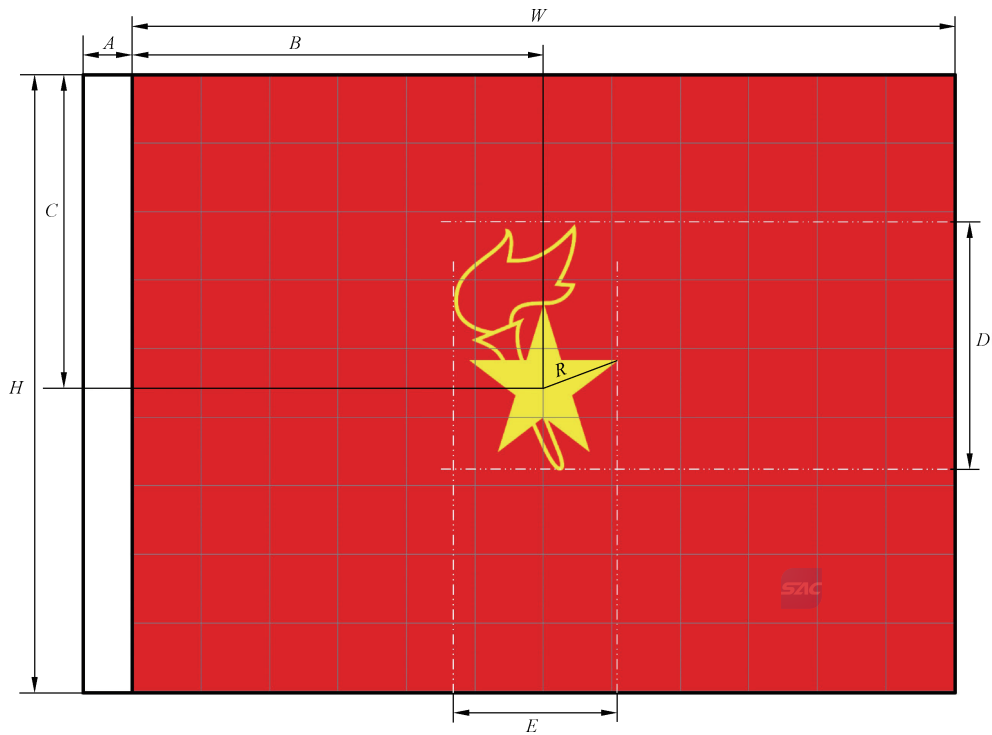
4.3.1 规格和规格尺寸允差

队旗的规格以名称和尺寸的组合形式表示,尺寸为以厘米(cm)为单位的宽、高尺寸,例如可标注“大队旗 120 cm×90 cm”“中队旗 80 cm×60 cm”。队旗的规格尺寸允差应符合表 2 规定,大队旗和中队旗的尺寸示意图分别见图 3 和图 4。

表 2 队旗的规格尺寸允差

单位为毫米

名称	符号	大队旗	中队旗
旗面宽	W	$1\ 200^{+20}_{-15}$	800^{+15}_{-10}
旗面高	H	900^{+15}_{-10}	600^{+10}_{-5}
旗杆套宽度	A	60~65	50~55
五角星中心距离旗面侧边缘	B	600 ± 12	300 ± 8
五角星中心距离旗面上边缘	C	450 ± 9	300 ± 8
五角星外接圆半径	R	117 ± 5	78 ± 3
五角星加火炬的高度	D	360 ± 12	240 ± 10
五角星加火炬的宽度	E	240 ± 10	160 ± 8
右端三角形缺口顶点距离旗面侧边缘	F	—	600 ± 12



标引序号说明：

W —— 旗面宽；

H —— 旗面高；

A —— 旗杆套宽度；

B —— 五角星中心距离旗面侧边缘；

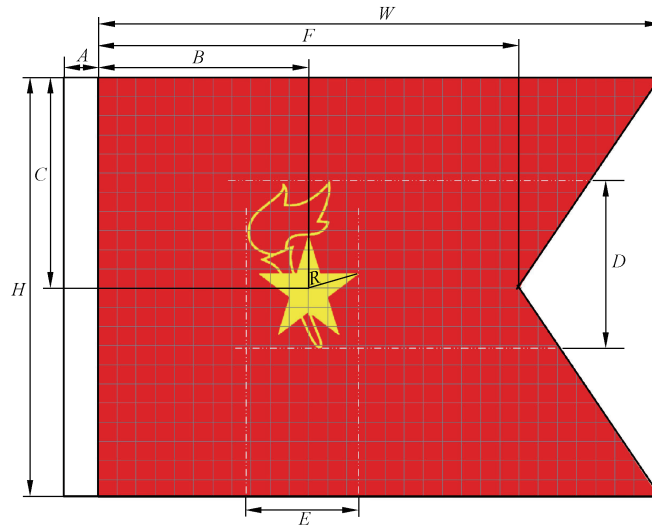
C —— 五角星中心距离旗面上边缘；

R —— 五角星外接圆半径；

D —— 五角星加火炬的高度；

E —— 五角星加火炬的宽度。

图 3 大队旗尺寸示意图



标引序号说明：

W —— 旗面宽；

H —— 旗面高；

A —— 旗杆套宽度；

B —— 五角星中心距离旗面侧边缘；

C —— 五角星中心距离旗面上边缘；

R —— 五角星外接圆半径；

D —— 五角星加火炬的高度；

E —— 五角星加火炬的宽度；

F —— 右端三角形缺口顶点距离旗面侧边缘。

图 4 中队旗尺寸示意图

4.3.2 颜色及色差

化学纤维织物、丝绸、其他纤维织物制作的队旗旗面颜色(红色、黄色)分别以 GB 12983 或 GB/T 40056 中化学纤维织物、丝绸、棉布制作的色标准样品为准;队旗旗杆套白色以 GB 12983 或 GB/T 40056 中旗杆套的颜色标准样品为准。按照 GB/T 250 变色灰卡评定时,队旗颜色与标准样品的色差均不低于 3-4 级;采用仪器测定时,队旗红色、黄色分别与标准样品色度值(即 Y_{10} 、 x_{10} 和 y_{10})的色差 $\Delta E_{cmc}(2.0:1.0)$ 不大于 5.5 和 9.5,队旗旗杆套白色的刺激值 Y_{10} 不应低于 78。以变色灰卡评定为仲裁方法。

4.3.3 缝制

4.3.3.1 队旗旗面不应有拼接。

4.3.3.2 缝制线路应整齐、牢固、平服,针迹均匀,上下线松紧适宜,无跳线、断线,起落针处应有回针缝牢,缝边一律为双趟线,缝边处不应有毛纱外露。

4.3.3.3 队旗周边、旗杆套与旗面接缝处的针距密度不小于 10 针/3 cm。

4.3.4 旗面外观

旗面外观应符合表 3 规定。

表 3 旗面外观要求

项目	要求
队旗红色部分	不应有污渍、搭色、色渍、皱条
队旗黄色部分	不应有污渍、搭色、色渍;五角星规范且不偏斜、火炬图案正确(按附录 A 的规定);轮廓清晰、无漏印
旗面色差	按 GB/T 250 进行评定时,旗面各部位(包括正反面)色差应不低于 4 级
其他	旗边对称、形状规整;旗面不应有白边、深浅边、漏印以及有明显影响外观的疵点缺陷;中队旗三角边不应有毛边

5 试验方法

5.1 旗面的成品密度、断裂强度和单位面积质量试验方法应分别按 GB/T 4668、GB/T 3923.1、GB/T 4669 中的规定进行。

5.2 色牢度试验方法

5.2.1 耐光色牢度的测定按 GB/T 8427—2019 中方法 3 规定执行。

5.2.2 耐气候色牢度按 GB/T 8430—1998 中方法 3 规定执行,辐射量为 115 kJ/m²,暴晒后样品与原样用变色灰卡评定色差。

5.3 纤维含量按 GB/T 2910(所有部分)、FZ/T 01057(所有部分)执行。

5.4 规格尺寸允差和缝制的检验:将队旗平摊在检验台上,按图 3、图 4 所示尺寸用直尺进行测量,精确至 1 mm。在队旗缝制部位任取 3 cm 测量针距密度。

5.5 颜色及色差检验:采用变色灰卡评定时,按 GB/T 250 进行。采用仪器测定时,将试样折叠成不透

光状(至少4层),平整无皱地安装在分光光度测色仪的试样夹上,在GB/T 3978—2008规定的CIE标准照明体D65和 $d_e; 8^\circ$ 几何条件下测量分别测试队旗的红色、黄色和旗杆套白色部分,每个颜色至少测试两个部位的色度值,通过GB/T 3977—2008规定的CIE 1964标准色度系统进行颜色表示,按照GB/T 8424.3—2001中的3.3计算色差 $\Delta E_{cmc}(2.0:1.0)$,以平均色差值为结果。

5.6 旗面外观的评定应在水平检验台上进行,采用照度不低于600 lx且照度均匀的自然光或日光灯照明,距离试样60 cm目测检验。

6 检验规则

6.1 抽样规则

6.1.1 以同一原料和同一生产工艺制成的同一品种的产品组成一个检验批。

6.1.2 内在质量和外观质量的样品应从检验批中随机抽取。

6.1.3 队旗内在质量抽样样本量应满足试验需求。

6.1.4 队旗外观质量抽样方案按表4的规定。

表4 外观质量抽样方案

批量 N	样本量 n	接收数 A_c	拒收数 R_e
≤ 50	5	0	1
51~150	20	1	2
151~280	32	2	3
281~500	50	3	4
501~1 200	80	5	6
$\geq 1 201$	125	7	8

注:批量 N 为一批产品的数量;样本量 n 为一批产品的抽样样本量;接收数 A_c 为接收批样本中允许的不合格样品的最大数目;拒收数 R_e 为拒收批的样本中允许的不合格样品的最小数目。

6.2 内在质量的判定

按4.2的要求对样品进行内在质量评定,样品的测试结果全部符合要求时,判定该批产品的内在质量合格,否则判定该批产品的内在质量不合格。

6.3 外观质量的判定

按4.3的要求对每个样品进行外观质量判定,单个样品符合4.3.1~4.3.4要求的,则判定该样品的外观质量合格,否则判定该样品的外观质量不合格。如果不合格样品数小于或等于表4中的接收数 A_c ,则判定该批产品的外观质量合格。如果不合格样品数大于或等于表4中的拒收数 R_e ,则判定该批产品的外观质量不合格。

6.4 结果判定

按6.2和6.3判定均为合格,则判定该批产品合格,否则判定该批产品不合格。

7 包装、储运和标志

7.1 包装和储运

每面队旗应单独包装,确保储运中产品不应受潮、不应受损。

7.2 标志

产品检验合格证上应注明产品名称、规格、旗面纤维含量、执行标准编号、制造者的名称和地址。

附录 A

(规范性)

五角星加火炬图案说明

- A.1 五角星加火炬图案(见图 A.1)高宽比为 3 : 2。
- A.2 图 A.1 中的一个单元格在大队旗和中队旗中的尺寸分别为 1.5 cm 和 1 cm。
- A.3 制作队旗时应按图 A.1 进行规范制版,保证图案规范。

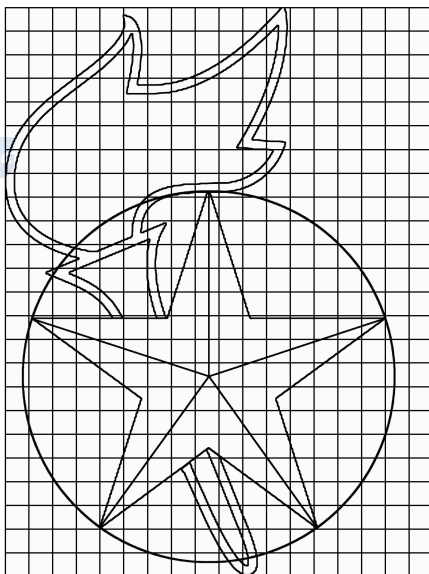


图 A.1 五角星加火炬图案

参 考 文 献

- [1] GB 12982—2004 国旗
 - [2] GB/T 40055—2021 中国共产主义青年团团旗
 - [3] 共青团中央,全国少工委. 中国少年先锋队标志礼仪基本规范[Z]. 2017年9月27日.
 - [4] 共青团中央,全国少工委. 中国少年先锋队红领巾、队旗、队徽、队委(队长)标志和队歌使用管理规定[Z]. 2020年4月30日.
 - [5] 中国少年先锋队. 中国少年先锋队章程[Z]. 2020年7月24日.
-

